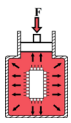


Electrohidráulica Ltda.
Ingeniería y Desarrollo de Sistemas de Equipos Hidráulicos
RUT: 76.023.763-99

FILTRACION

SISTEMAS Y COMPONENTES



MICROFILTRADO DE ACEITE

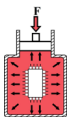
Objetivo

Reducir la cantidad de material particulado en el aceite hidráulico de acuerdo a la norma ISO 4406.

El microfiltrado de aceite es la manera ideal para prefiltrar y transferir un fluido a un depósito. El fluido hidráulico debiera ser siempre filtrado antes de usarse. Fluido nuevo no significa necesariamente fluido limpio.

Muchos fluidos nuevos no son aptos para su uso debido a los altos niveles de contaminación inicial, tanto agua como partículas se pueden agregar a un nuevo fluido durante el proceso de mezcla, manejo y almacenamiento. En el microfiltrado de aceite se utiliza un carro de filtrado portátil que puede estar equipado con uno o dos filtros.

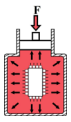
Realizar el microfiltrado de aceite es una manera económica de proteger los sistemas hidráulicos de los daños que pueden ser causados por la contaminación, los que en algunos casos pueden ser catastróficos.



CONTADOR DE PARTICULAS

En sistemas de aceites de lubricación e hidráulicos, los contadores de partículas son utilizados para el análisis de su contaminación. Las permanentes monitorizaciones de sus condiciones en dichos sistemas son un prerrequisito para una continua operación: Métodos de análisis preventivos permiten predecir futuras reparaciones y mantenimientos.

Si las partículas presentan tamaños no deseables en los sistemas hidráulicos y de lubricación, pueden provocar daños importantes en el sistema. El monitor de partículas Bühler BPM-100 ha sido especialmente diseñado para monitorear las partículas del aceite. Al monitorear de forma continua el fluido para buscar contaminación de tipo sólido, los intervalos de cambio de aceite pueden ampliarse y, por tanto, pueden reducirse notablemente los costos de mantenimiento.

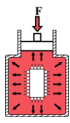


FABRICACION DE SISTEMAS OFF-LINE DE FILTRADO DE ACEITE

Cuando es necesario una filtración suplementaria para ayudar a lograr y mantener niveles adecuados de limpieza se diseñan y fabrican equipos que ayudan a cumplir con estos requerimientos.

Su diseño dependerá principalmente del tamaño del depósito y de la viscosidad del fluido.

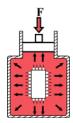
Para su construcción se considera un panel en donde se montan los componentes principales, tales como el conjunto motor-bomba y los filtros.



Ventajas de mantener un sistema de filtración off-line en un sistema hidráulico:

- Auxiliar en la reducción de contaminantes cuando el filtro principal es insuficiente
 - Aumentar la vida útil de los componentes hidráulicos debido al grado de limpieza alcanzado
 - Aumentar la vida útil de los elementos filtrantes de línea, presión y retorno, reduciendo el costo con ese material y aumentando el intervalo de cambio de ellos
 - Reducir las intervenciones en el equipo por fallas en el filtrado
 - Reducir el número de horas con mantenimiento del equipo, pues con un aceite limpio se evita la rotura y el desgaste de componentes, por ejemplo, bombas y válvulas
 - Ganancia de producción y reducción de costos con el mismo equipo, pues quedará menos tiempo parado y consumirá menos piezas de repuesto.

Los sistemas de filtrado off-line tiene la posibilidad de agregar un sistema de enfriamiento del aceite a través de intercambiadores de calor ya sea aire-aceite o bien agua-aceite, en estos casos los equipos se montan en un bastidor.



Contador de Partículas



Sistema Off-line de Filtrado



Carros Portátiles de Microfiltrado y Trasvasije



FILTROS UFI-SOFIMA

Filtro retorno en linea



Filtro Succión



Filtro Presión



Filtro retorno sobre tanque



Filtro Off-Line



Accesorios

